

نتایج آزمون درزگیر لاستیکی (لاستیک ولکانیده)										توسط: سنجش گستر صنعت سپاهان-مدیر ارشد مدیر ارشد-آزمایشگاه همکار غیر فلزی اصفهان	
نام فرآورده: درزگیر لاستیکی (لاستیک ولکانیده)											
شماره درخواست: مورخ 26/03/1404 دریافت نمونه: 1404/04/01 (عمران سنجش مصالح چهلستون)											
شماره صدور: 2276044 تاریخ صدور: 1404/04/28 تاریخ پایان آزمون: 1404/04/26											
نام واحد تولیدی: شرکت اصفهان لاتکس (با مسئولیت محدود)											
نوع استاندارد: اجباری											
سری ساخت: ندارد											
هزینه آزمون: 79102898 وصول از درگاه پرداخت انجام شده ✓											
شماره فلی پروانه کاربرد علامت استاندارد: 6360338944											
استاندارد مرجع: براساس استاندارد ملی شماره 1-7491 سایر مشخصات: مدیریت محترم سنجش گستر صنعت سپاهان (محمد رحمتی)، نمونه با مشخصات فوق جهت انجام آزمون فیزیکی شیمیایی - بسته بندی و نشانه گذاری - نشانه گذاری - بسته بندی - ویژگیهای ظاهری - بر طبق استاندارد(های) ملی مربوطه ارسال میگردد.											
کد اصلی	کد فرعی	ویژگی شرح آزمون	روش آزمون	ساعت کار موثر	ویژگی تست	حدود قابل قبول	واحد مقیاس	نوع نقص	نتیجه	توضیحات	
۱	۱	رده سختی	-	۱۲۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جدول ۱		عمده	۷۰	قبول	
۲	۲	کیفیت آب (کاربرد آب آشامیدنی)	-	۷۲۰۰	فیزیکی شیمیایی	نباید بر کیفیت آب مورد مصرف تاثیری بگذارد		بحرانی	انجام آزمون روی نمونه به پارکد ۹۳۵-۱۷۲	بند آزمون نامرتب است	
۳	۳	رواداری ابعادی	-	۳۰	فیزیکی شیمیایی	مطابق استاندارد ISO ۳۳۰۲		عمده	مطابقت دارد	قبول	
۴	۴	معایب و نقایص	-	۵	ویژگیهای ظاهری	عاری از معایب و نقایصی که بر کارکرد درزگیر اثرگذار باشد.		عمده	عاری از معایب و نقایصی	قبول	
۵	۵	سختی	-	۳۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴، تفاوت بین حداقل و حداکثر سختی نباید بیش از ۱۱۵ IRHD باشد.		عمده	۱-	قبول	
۶	۶	استحکام کششی	-	۴۴	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۱۱.۵۹ مگاپاسکال	قبول	
۷	۷	ازدیاد طول تا پارگی	-	۴۴	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۲۸۱ درصد	قبول	
۸	۸	مانایی فشاری در دماهای ۲۳، ۷۰ و ۱۲۵ درجه سلسیوس	-	۱۵۵	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	دمای ۲۳ درجه: ۸ درصد دمای ۱۲۵ درجه: ۱۳.۵ درصد	قبول	
۹	۹	مانایی فشاری در دمای پایین (۱۰- درجه سلسیوس)	-	۱۶۲	فیزیکی شیمیایی	طبق جدول ۳		عمده	نوع WB	بند آزمون نامرتب است	
۱۰	۱۰	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر تغییر سختی)	-	۳۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۱-	قبول	
۱۱	۱۱	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر تغییر استحکام کششی)	-	۴۴	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۲۵۹- درصد	قبول	
۱۲	۱۲	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر تغییر ازدیاد طول تا پارگی)	-	۴۴	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۱۲.۱- درصد	قبول	
۱۳	۱۳	آسودگی از تنش در فشردگی (آزمون ۷ روزه در ۲۳ درجه سلسیوس)	-	۱۸۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	مطابقت دارد	قبول	
۱۴	۱۴	تغییر حجم در آب	-	۱۵۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	۳.۲ درصد	قبول	
۱۵	۱۵	مقاومت به ازن	-	۳۳۰	فیزیکی شیمیایی	بدون بزرگنمایی هیچ ترک زایی مشاهده نشود.		عمده	عدم امکان انجام آزمون	امکان انجام بند آزمون وجود ندارد	
۱۶	۱۶	استحکام پارگی درزگیرهای محل اتصال برای ابرسانی آب داغ	-	۵۷	فیزیکی شیمیایی	جدول ۴		عمده	مطابقت دارد	قبول	
۱۷	۱۷	محل اتصال دو انتهای درزگیر	-	۱	فیزیکی شیمیایی	باید ولکانیده باشد.		عمده	محل اتصال ولکانیده است	قبول	
۱۸	۱۸	استحکام دو انتهای نوار درزگیر	-	۴۲	ویژگیهای ظاهری	بدون بزرگنمایی جدایی در آن وجود نداشته باشد.		عمده	محل اتصال ولکانیده سائز ۸.۵	بند آزمون نامرتب است	
۱۹	۱۹	نام گذاری	-	۱	نشانه گذاری	طبق بند ۹		عمده	WB	قبول	
۲۰	۲۰	نشانه گذاری- کلیات	-	۱	نشانه گذاری	طبق بند ۱۰		عمده	مطابقت دارد	قبول	
۲۱	۲۰	نشانه گذاری- اندازه اسمی	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	۸.۵*۱.۶	قبول	
۲۲	۲۰	نشانه گذاری- مشخصات تولیدکننده	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	اصفهان لاتکس	قبول	
۲۳	۲۰	نشانه گذاری- شماره استاندارد همراه با نوع کاربرد و رده سختی	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	INSO ۷۴۹۱-۱ / WB / ۷۰	قبول	
۲۴	۲۰	نشانه گذاری- فصل و سال تولید	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	بهار ۱۴۰۴	قبول	
۲۵	۲۰	نشانه گذاری- در صورت کاربرد نشانه L برای درزگیرهای مقاوم به دمای پایین	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	در صورت کاربرد نشانه L برای درزگیرهای مقاوم به دمای پایین	بند آزمون نامرتب است	
۲۶	۲۰	نشانه گذاری- علامت اختصاری برای نام لاستیک	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	---	عمده	EPDM	قبول	
۲۷	۲۰	نشانه گذاری- درج علامت استاندارد ملی ایران	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی فرآورده/بسته بندی تکی اولیه و سایر بسته بندی ها درج یا برچسب یا تگ شده باشد.	---	عمده	درج شده	قبول	
۲۸	۲۰	نشانه گذاری- درج کد ده رقمی (شماره پروانه استاندارد) زیر علامت استاندارد	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	شماره پروانه زیر علامت استاندارد درج شده و صحیح باشد.	---	عمده	۶۳۶۰۳۳۸۹۴۴	قبول	
۲۹	۲۰	نشانه گذاری- سائز علامت استاندارد و کد ۱۰ رقمی	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	علامت و اعداد یا چشم غیر مسلح، واضح و خوانا بوده و سائز علامت از ۱cm*۱cm کوچکتر نباشد.	---	عمده	مطابقت دارد	قبول	
۳۰	۲۰	نشانه گذاری- درج عبارت استعمال اصالت پروانه از سامانه پیامکی ۱۰۰۰۱۵۱۷	بررسی چشمی	۱	فیزیکی شیمیایی	بر روی فرآورده/بسته بندی تکی اولیه و سایر بسته بندی های آن درج یا برچسب یا تگ شده باشد.	---	عمده	درج شده	قبول	
۳۱	۱۳	آسودگی از تنش در فشردگی (آزمون ۱۰۰ روزه در ۲۳ درجه	-	۱۲۰۰	فیزیکی شیمیایی	طبق جداول ۳ و ۴		عمده	نوع WB	بند آزمون نامرتب است	

								سلسیوس)(نوعی			
قبول	مطابقت دارد	عمده	---	طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۲۴۰	-	آسودگی از تنش در فشرده‌گی(آزمون ۷ روزه در ۱۲۵ درجه سلسیوس)	۳۲	۱۳	

تفسیر :

مطابقت : نمونه فوق در بندهای مورد آزمون با استانداردهای ملی 1-7491 و نیز دستورالعمل نشانه گذاری ابلاغی سازمان مطابقت دارد. ✓

برای مشاهده و ثبت صحیح اعداد اعشاری از مرورگر **Internet Explorer** ورژن ۱۱ و یا سایر مرورگرها استفاده نمایید.

در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد