

نتایج آزمون درزگیر لاستیکی (لاستیک ولکانیده) توسط: سنجش گستر صنعت سپاهان آزمایشگاه همکار غیرفلزی اصفهان



نام فرآورده: درزگیر لاستیکی (لاستیک ولکانیده)

شماره صدور:

1871462

درزگیر لاستیکی (لاستیک ولکانیده) نوع WB سایز 15*1.95mm

ویژگی متمایز محصول:

تاریخ صدور:



1402/12/14

شماره درخواست: مورخ 28/10/1402

ل ت

نام تجارتي:

نام واحد توليدي: شرکت اصفهان لانکس (با مسئولیت محدود) دریافت نمونه: 1402/11/03 (عمران سنجش مصالح چهلستون)

نوع استاندارد: اجباري

تاریخ تولید: 1402/09/12

تاریخ نمونه برداري: 1402/10/24

سري ساخت: ندارد

تاریخ پایان آزمون:



1402/12/12



1402/11/10

تاریخ شروع آزمون:

هزینه آزمون: 61304216 وصول

از درگاه پرداخت انجام شده ✓

شماره فعلی پروانه کاربرد علامت استاندارد: 6360338944

سایر مشخصات:

استاندارد مرجع: براساس استاندارد ملی شماره 1-7491

مدیریت محترم سنجش گستر صنعت سپاهان (محمد رحمتي) ، نمونه با مشخصات فوق جهت انجام آزمون فیزیکی شیمیایی - نشانه گذاری - ویژگیهای ظاهري - بر طبق استاندارد(های) ملی مربوطه ارسال میگردد.

توضیحات	نتیجه	نوع نقص	واحد مقیاس	حدود قابل قبول	ویژگی تست	ساعت کار موثر	روش آزمون	ویژگی شرح آزمون	کد اصلی	کد فرعی
قبول	۷۰	عمده		طبق جدول ۱	فیزیکی شیمیایی	۱۲۰	-	رده سختی	۱	۱
بند آزمون نامرتب است	انجام آزمون روی نمونه با بار کد ۱۷۲۰۹۳۵	بحرانی		نباید بر کیفیت آب مورد مصرف تاثیری بگذارد	فیزیکی شیمیایی	۷۲۰۰	-	کیفیت آب (کاربرد آب آشامیدنی)	۲	۲
قبول	قبول	عمده		مطابق استاندارد ISO ۳۳۰۲	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	رواداری ابعادی	۳	۳
قبول	عاری از معایب و نقایص	عمده		عاری از معایب و نقایصی که بر کارکرد درزگیر اثرگذار باشد.	ویژگیهای ظاهری	۵	-	معایب و نقایص	۴	۴
قبول	۱	عمده		طبق جداول ۳ و ۴، تفاوت بین حداقل و حداکثر سختی نباید بیش از ۵IRHD باشد.	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	سختی	۵	۵
قبول	۱۴.۵۵	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۴۴	-	استحکام کششی	۶	۶
قبول	۳۲۲.۸	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۴۴	-	ازدیاد طول تا پارگی	۷	۷
قبول	۱۲۵ درجه: ۸.۳۴ ۲۳ درجه: ۱۰.۸	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۱۵۵	-	مانایی فشاری در دماهای ۲۳ ، ۷۰ و ۱۲۵ درجه سلسیوس	۸	۸
بند آزمون نامرتب است	نوع WB	عمده		طبق جدول ۳	فیزیکی شیمیایی	۱۶۲	-	مانایی فشاری در دمای پایین (۱۰- درجه سلسیوس)	۹	۹
قبول	۴	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر تغییر سختی)	۱۰	۱۰
قبول	-۵.۹۸	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۴۴	-	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر)	۱۱	۱۱

								تغییر استحکام (کششی)		
قبول	-۸.۸	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۴۴	-	پیرسازی تسریع شده در هوا (حداکثر تغییر ازدیاد طول تا پارگی)	۱۲	۱۲
قبول	۲۳ درجه: ۹.۵ ۱۲۵ درجه: ۲۱	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۴۲۰	-	آسودگی از تنش در فشرده‌گی (آزمون ۷ روزه)	۱۳	۱۳
قبول	۲.۲	عمده		طبق جداول ۳ و ۴	فیزیکی شیمیایی	۱۵۰	-	تغییر حجم در آب	۱۴	۱۴
امکان انجام بند آزمون وجود ندارد	عدم امکان انجام	عمده		بدون بزرگنمایی هیچ ترک زایی مشاهده نشود.	فیزیکی شیمیایی	۳۳۰	-	مقاومت به آزن	۱۵	۱۵
قبول	۲۱	عمده		جدول ۴	فیزیکی شیمیایی	۵۷	-	استحکام پارگی درزگیرهای محل اتصال برای آبرسانی آب داغ	۱۶	۱۶
قبول	قبول	عمده		باید ولکانیده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	-	محل اتصال دو انتهای درزگیر	۱۷	۱۷
قبول	قبول	عمده		بدون بزرگنمایی جدایی در آن وجود نداشته باشد.	ویژگیهای ظاهری	۴۲	-	استحکام دو انتهای نوار درزگیر	۱۸	۱۸
قبول	قبول	جزئی		طبق بند ۹	نشانه گذاری	۱	-	نام گذاری	۱۹	۱۹
قبول	قبول	جزئی		طبق بند ۱۰	نشانه گذاری	۱	-	نشانه گذاری- کلیات	۲۰	۲۰
قبول	۱۵	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی	نشانه گذاری- اندازه اسمی	۲۱	۲۰
قبول	اصفهان لاتکس	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی	نشانه گذاری- مشخصات تولیدکننده	۲۲	۲۰
قبول	۷۴۹۱- WB/۷۰/۱	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی	نشانه گذاری- شماره استاندارد همراه با نوع کاربرد و رده سختی	۲۳	۲۰
قبول	زمستان ۱۴۰۲ (۱۴۰۲/۱۰/۰۳)	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی	نشانه گذاری- فصل و سال تولید	۲۴	۲۰
قبول	برای درزگیرهای مقاوم به دمای پایین	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی	نشانه گذاری- در صورت کاربرد نشانه L برای درزگیرهای	۲۵	۲۰

							مقاوم به دمای پایین		
قبول	EPDM	عمده	---	بر روی درزگیر یا بسته بندی درج شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی نشانه گذاری - علامت اختصاری برای نام لاستیک	۲۶	۲۰
قبول	قبول	عمده	---	بر روی فرآورده/بسته بندی تکی اولیه و سایر بسته بندی ها درج یا برچسب یا تگ شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی نشانه گذاری - درج علامت استاندارد ملی ایران	۲۷	۲۰
قبول	۶۳۶۰۳۳۸۹۴۴	عمده	---	شماره پروانه زیر علامت استاندارد درج شده و صحیح باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی نشانه گذاری - درج کد ده رقمی (شماره پروانه استاندارد) زیر علامت استاندارد	۲۸	۲۰
قبول	قبول	عمده	---	علامت و اعداد با چشم غیر مسلح، واضح و خوانا بوده و سایز علامت از ۱cm*۱cm کوچکتر نباشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی نشانه گذاری - سایز علامت استاندارد و کد ۱۰ رقمی	۲۹	۲۰
قبول	قبول	عمده	---	بر روی فرآورده/بسته بندی تکی اولیه و سایر بسته بندی های آن درج یا برچسب یا تگ شده باشد.	فیزیکی شیمیایی	۱	بررسی چشمی نشانه گذاری - درج عبارت استعمال اصالت پروانه از سامانه پیامکی ۱۰۰۰۱۵۱۷	۳۰	۲۰

تفسیر :

مطابقت : نمونه فوق در بندهای مورد آزمون با استانداردهای ملی 1-7491 و نیز دستورالعمل نشانه گذاری ابلاغی سازمان مطابقت دارد. ✓

برای مشاهده و ثبت صحیح اعداد اعشاری از مرورگر **Internet Explorer** ورژن ۱۱ و یا سایر مرورگرها استفاده نمایید.

در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد